

**Auftraggeber** RVS Srl  
via per Salvatronda 60  
I 31033 Castelfranco Veneto TV  
QM-Nr.: 39020150706

**Prüfgegenstand** PKW-Sonderrad

Typ AC-MB5 8Jx18EH2+  
Radgröße 8 J x 18 EH2+  
Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
31B	AC-MB5 8Jx18EH2+ 31B / ohne Ring	5/112/66,6	35	750	2150	6/2018
60B	AC-MB5 8Jx18EH2+ 60B / ohne Ring	5/112/66,6	42	750	2150	6/2018
1F9C	AC-MB5 8Jx18EH2+ 1F9C / ohne Ring	5/112/66,7	30	750	2150	6/2018
699C	AC-MB5 8Jx18EH2+ 699C / ohne Ring	5/112/66,7	45	750	2150	6/2018
L39C	AC-MB5 8Jx18EH2+ L39C / ohne Ring	5/112/66,7	57	670	2150	6/2018
22D	AC-MB5 8Jx18EH2+ 22D / ohne Ring	5/120/72,6	30	750	2150	6/2018
B7D	AC-MB5 8Jx18EH2+ B7D / ohne Ring	5/120/72,6	34	750	2150	6/2018
6DD	AC-MB5 8Jx18EH2+ 6DD/ ohne Ring	5/120/72,6	45	750	2150	6/2018

### Kennzeichnung

KBA-Nummer 52180  
 Herstellerzeichen RVS  
 Radtyp und Ausführung AC-MB5 8Jx18EH2+ ...(s.o)  
 Radgröße 8Jx18EH2+  
 Einpreßtiefe ET...(s.o)  
 Herkunftsmerkmal Made in Italy  
 Herstellungsdatum Monat und Jahr

### Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

### Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll-umfang (mm)	Ver-fahr-en	Datum	Ort
31B	5/112/66,6	35	750	2150	FE	08/2018	TRI Pogliano Milanese
60B	5/112/66,6	42	750	2150	FE	08/2018	TRI Pogliano Milanese
1F9C	5/112/66,7	30	750	2150	FE	08/2018	TRI Pogliano Milanese
699C	5/112/66,7	45	750	2150	FE	08/2018	TRI Pogliano Milanese
L39C	5/112/66,7	57	670	2150	FE	08/2018	TRI Pogliano Milanese
22D	5/120/72,6	30	750	2150	FE	08/2018	TRI Pogliano Milanese
B7D	5/120/72,6	34	750	2150	FE	08/2018	TRI Pogliano Milanese
6DD	5/120/72,6	45	750	2150	FE	08/2018	TRI Pogliano Milanese

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
699C	5/112/66,7	45	750	205/40R18	08/2018	TRI Pogliano Milanese
L39C	5/112/66,7	57	670	205/40R18	08/2018	TRI Pogliano Milanese
6DD	5/120/72,6	45	750	205/40R18	08/2018	TRI Pogliano Milanese

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Ver-fahr-en	Datum	Ort
699C	5/112/66,7	45	750	285/60R18	FE	09/2018	TZT Lambsheim
6DD	5/120/72,6	45	750	285/60R18	FE	09/2018	TZT Lambsheim

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 1F9C-5/112-ET30 betrug 12,55 kg.

### Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Pogliano Milanese in der TÜV Rheinland Group ab August 2018 durchgeführt.

### Hinweise zum Sonderrad

Die Festigkeitsprüfungen wurden durch folgende Prüflabore durchgeführt:  
TÜV Rheinland Italia S.r.l., Pogliano Milanese ab August 2018  
TÜV Pfalz Verkehrswesen GmbH Technologiezentrum Typprüfstelle Lamsheim ab August 2018

### Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

### Anlagen

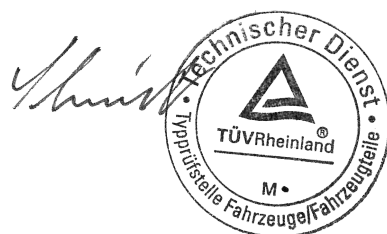
Beschreibung		30.07.2018
Radzeichnung	OG_8_18_O6_20_00	15.05.2018
Befestigungsmittelzeichnung	TAB-BOLT_13 mit Änderung vom	16.12.2008 08.05.2018
Nabenkappenzeichnung	C31	01.05.2017
Nabenkappenzeichnung	C307	26.07.2016
Verwendungen	Anlagen 1-8	12.11.2018

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 3.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typprüfverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 12. November 2018



Schmidt

00307263.DOC